

ULTRASTAT23
 Instrucciones de operación
 Para el MEC-110 con SMS MEJORADO
 Controlador de cocción de 10 productos

Este documento contiene información confidencial. Queda estrictamente prohibida la difusión, publicación, copia o duplicación de este documento o el software descrito en el mismo sin autorización previa por escrito.

29-51339 Rev A
 Impreso en EE.UU.
 © 2007 FAST



LOS APARATOS DE COCCIÓN COMERCIAL TAMBIÉN CLASIFICADOS POR ETL DE ADEUDO CON EL ESTÁNDAR NSF NO. NSF 169 DISEÑO EVALUADO POR ETL DE CONFORMIDAD CON ANSI/ISA 22.13 Y CAN/CSA 1-6.6-MTS.

ESTE APARATO ES PARA USO PROFESIONAL Y DEBE SER UTILIZADO SOLAMENTE POR PERSONAL CUALIFICADO

302 Spencer Lane • P.O. Box 5369
 (800) 525-8130 • (210) 731-5000 • Fax: (210) 731-5099
 www.ultrafryer.com

San Antonio, Texas 78201

30A216 REV A Oct 2009

Notificaciones



UFS no es responsable por cualquier uso del producto que no vaya de acuerdo con las Instrucciones de instalación y funcionamiento de UFS.

Antes de utilizar este equipo, o si tiene alguna pregunta sobre el funcionamiento del aparato, consulte y siga todas las instrucciones y advertencias de seguridad que se encuentran en el manual del operador del aparato suministrado por el fabricante del aparato.

No todas las características están disponibles en algunos modelos.

Ambiente operativo del controlador

Los componentes de estado sólido de este controlador están diseñados para funcionar de manera confiable en un rango de temperatura de hasta 158 °F/70 °C. Antes de instalar este controlador, se debe verificar que la temperatura ambiente en la ubicación de montaje no supere los 158 °F/70 °C.

Limpieza del controlador

Con un paño limpio y húmedo, limpie su controlador diariamente con un detergente de calidad comercial aprobado para uso en servicio de alimentos.

No permita que se acumule aceite en ninguna parte del controlador.



NUNCA use químicos ni limpiadores abrasivos en su controlador. La placa del controlador puede dañarse.

Instalación

Herramientas necesarias

- Destornillador recto

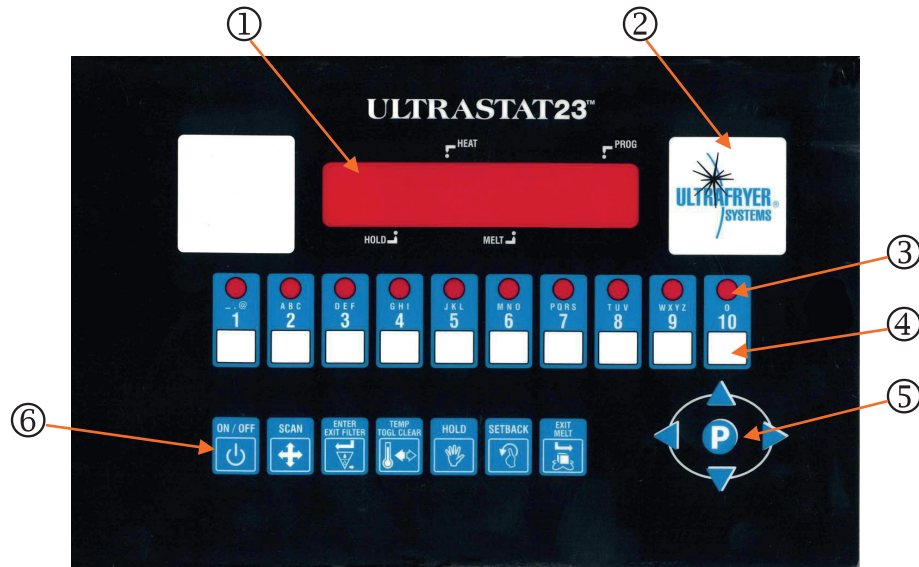
1. APAGUE el aparato.
2. Conecte el arnés de cableado al controlador.
3. Fije las 2 tuercas tinnerman suministradas al controlador. Asegúrese de alinear los agujeros.
4. Sostenga el controlador contra el panel delantero.
5. Fije el controlador al aparato con los 2 tornillos provistos.

Códigos de programación

Programación de productos 1 7 2 4

Programación del sistema 3 2 2 8

Características del controlador



- 1 PANTALLA LED GRANDE: 8 caracteres, 14 segmentos. Muestra información de programación y ciclo de cocción.
- 2 VENTANA DE SERVICIO: Localice fácilmente el número de serie del controlador y el número de teléfono de soporte técnico.
- 3 LUCES INDICADORAS: se encienden cuando hay un ciclo de cocción activo y en el modo de programación.
- 4 TECLAS DE PRODUCTO: Pulse para iniciar un ciclo de cocción. También se utiliza en la programación. BANDA DE MENÚ REEMPLAZABLE: Realice cambios de menú de forma rápida y sencilla.
- 5 CENTRO DE PROGRAMACION: Fácil programación tipo teléfono celular. Acceda al modo de programación y cambie los parámetros de cocción.
- 6 TECLAS DE FUNCIONES: Se utilizan para acceder a las funciones de programación y funciones del controlador; las teclas variarán según el modelo.

NOTA: **SCK LINK**: Significa que su control es capaz de comunicaciones.



Funciones explicadas

Alarmas de acción programables

Se pueden programar hasta tres alarmas de acción para cada tecla de producto. Una alarma de acción alerta al operador para que realice alguna acción en un tiempo preprogramado.

Tipo de aparato programable

Un tipo específico de aparato; es decir, se puede programar gas, eléctrico o genérico en el controlador.

Ajuste manual "Setback" para ahorro de energía

"Setback" (retroceso), una **característica de ahorro de energía**, bajará la temperatura del aceite después de un tiempo predeterminado de inactividad (1 a 59 minutos). La temperatura es programable de 200 a 300 °F (93,3-148,8 °C). Ingrese al modo de ajuste presionando la tecla SETBACK. El controlador mostrará COOL (enfriar) o SETBACK (retroceso) y controlará el aparato a la temperatura de retroceso programada.

Pantalla de temperatura en Fahrenheit o Celsius

El controlador se puede configurar para mostrar la temperatura en grados Fahrenheit o Celsius (accesible a través del modo de programación del sistema).

Modo de temporización programable (FAST.Flex)™

Se puede configurar sincronización flexible o directa para cada etapa en cada tecla de producto. Para asegurar un producto alimenticio consistente y de alta calidad, el **tiempo flexible** ajustará el tiempo de cocción real teniendo en cuenta la variación de temperatura debida al tamaño de la carga, la temperatura inicial del producto, el contenido de humedad del producto y otros factores que afectan el ciclo de cocción. Si cocina mediante **tiempo directo**, el controlador cocinará solo durante el tiempo especificado sin ajustar estas variaciones.

Filtro programable/Modo de pulido

Para ayudar a prolongar la vida útil de su aceite, este controlador meridiano alertará al operador en los horarios preprogramados o en el número de productos cocinados cuando sea el momento de filtrar el aceite, mostrando el indicador FILTER (filtro). Si el indicador está parpadeando, aún se puede cocinar. Si el indicador no parpadea, se debe ejecutar el procedimiento de filtro. Un filtro también puede forzarse manualmente en cualquier momento del día.

Conteo de ciclos de bloqueo del filtro programable

Asegúrese de que siempre se sirvan a sus clientes alimentos de buen sabor al forzar a que el aceite se filtre después de "x" cantidad de veces. Cualquier tecla de producto con bloqueo de filtro programado dejará de funcionar hasta que se filtre el aceite. Se puede programar un conteo del ciclo de bloqueo del filtro (el rango válido es de 0 a 99) para cada tecla de producto. Para deshabilitar el bloqueo del filtro, ingrese 0 para el conteo de bloqueo del filtro.

Bloqueo de filtro global programable

Se puede programar un solo conteo del ciclo de bloqueo del filtro para que se aplique globalmente a todas las teclas de producto.

Enlace de tiempo de retención programable

Cada tecla de producto se puede vincular a un temporizador de retención independiente, o varias teclas de producto se pueden vincular a un solo temporizador de retención.

CONTINÚA EN LA SIGUIENTE PÁGINA 

**Funciones
explicadas**
CONTINÚA

Tiempos de retención programables

Los tiempos de retención de las teclas del producto se pueden programar para rastrear la calidad del producto a través de un período de retención específico. La cuenta regresiva del tiempo de retención comienza tan pronto como se complete el ciclo de cocción. El controlador emitirá una alarma cuando el tiempo de retención del producto haya expirado, lo que alertará al operador para que deseche el producto.

Pantalla de retención mínima automática

El producto con la menor cantidad de tiempo de cocción restante se mostrará en la pantalla. Al presionar y mantener presionada la tecla SCAN (escanear) puede ver el tiempo restante de cocción de cada producto activo.

Ciclo de fusión

Si la temperatura de la tina está por debajo de la Temperatura límite de derretimiento y el controlador está encendido, controlará la fusión del aceite.

Modo operativo programable

El controlador puede programarse para funcionar como un controlador o un temporizador.

Temperaturas programables de etapas

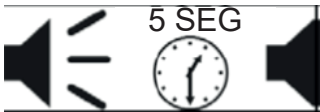
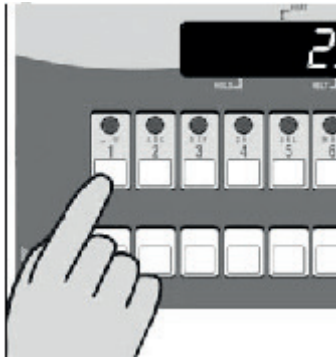
Se pueden programar temperaturas de cocción para cada etapa en cada tecla de producto. El rango de temperatura válido es de 200 °F a 400 °F (93,3 °C a 204,4 °).

Tiempos de etapa programables

Se pueden programar tiempos de cocción para cada etapa en cada tecla de producto. El controlador es programable en minutos (hasta 99) y segundos (hasta 59) y permite hasta diez etapas por tecla de producto.

Nota: Los inicios de cocción múltiple no están permitidos si una tecla de producto tiene más de una etapa programada.

Operación del controlador



Iniciar un ciclo de cocción

Pulse cualquier tecla de producto para iniciar un ciclo de cocción. Si la tecla está programada, se mostrará el tiempo de cocción correcto e inmediatamente comenzará la cuenta regresiva en minutos y segundos. Aparecerá DONE (finalizado) cuando el ciclo de cocción haya terminado. El solenoide de presión también se cerrará si está programado para hacerlo, o el elevador de la cesta bajará si se cuenta con dicho equipamiento. Si aparece DONE (finalizado) inmediatamente y la unidad comienza a emitir una señal, la tecla de producto que se presiona no está programada.

Detener un ciclo de cocción

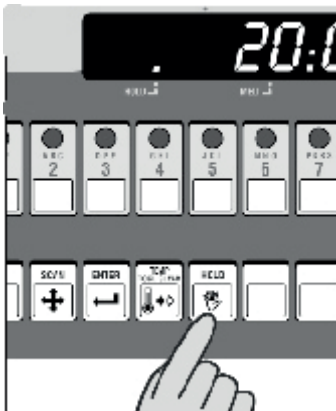
Presione sin soltar una tecla de producto activa durante 3 segundos. El tiempo se detendrá.

Responder a una alarma DONE (finalizado)

Cancele la señal presionando la misma tecla de producto utilizada para iniciar el ciclo de cocción.

Alarmas de acción

Si el controlador está programado para alarmas de acción, estas emitirán una señal a una hora preestablecida durante el ciclo de cocción. La señal, un pitido de doble ritmo, durará 5 segundos y luego se cancelará automáticamente. La pantalla mostrará la hora de la alarma de acción y el controlador comenzará a contar hacia 0:00.



Temporizadores de retención

Si el controlador está programado con tiempos de retención, comenzarán a contar automáticamente al finalizar el ciclo de cocción.

Cuando haya tiempos de retención activos, se encenderá la luz indicadora HOLD (retención).

Para **Ver todos los tiempos de retención activos**, mantenga presionada la tecla HOLD (retención). Al expirar, el temporizador mostrará HOLD (retención) y pulsará con un tono audible.

Para cancelar, presione la tecla HOLD (retención).

Operación del controlador

CONTINÚA

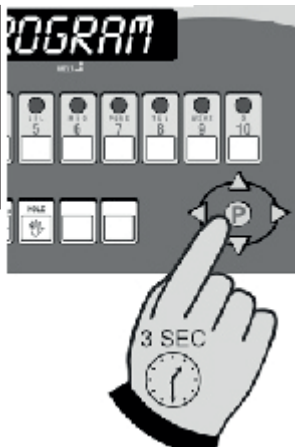
Modo de hervido



PRECAUCIÓN: EL USUARIO DEBE CONSULTAR Y SEGUIR LAS PAUTAS DEL FABRICANTE DEL APARATO PARA LIMPIAR Y HERVIR LAS TINAS FREIDORAS.

Si el fabricante de su freidora recomienda este procedimiento, la función de hervido mantiene con precisión la temperatura de la freidora a 190 °F (88 °C) para ayudar a limpiar las tinas freidoras. Para iniciar el proceso de hervido, apague el aparato. Vacíe el aceite de la tina freidora. Una vez que la tina se vacíe de aceite y se rellene con agua fría, el controlador y la freidora pueden entrar en modo de hervido.

La tina freidora debe estar por debajo de una temperatura de 255 °F (124 °C) para ingresar al modo de hervido.



NOTA: La tina freidora mantendrá una temperatura de 190 °F (88 °C) para permitir que se realice la función de hervido.

Para **Entrar en modo de hervido**: Mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos. Aparecerá PROGRAM (programa).

Presione las teclas de flecha hacia arriba o hacia abajo hasta que aparezca BOIL (hervir), luego presione la tecla P. La función ahora está activada y se mostrará BOIL (hervir).

Para **Salir del modo de hervido**, mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos. Aparecerá PROGRAM (programa).

Presione las teclas de flecha hacia arriba o hacia abajo hasta que aparezca BOIL (hervir), luego presione la tecla P. Esto lo sacará del modo de hervido. Si el controlador tiene una tecla de encendido y apagado, también puede salir presionando OFF (apagado) y luego ON (encendido).

APAGUE el aparato. El controlador ya no mostrará BOIL (hervir). Vacíe el agua de la tina y limpie toda el agua restante. Una vez que esté seca, rellene la tina con aceite.



PRECAUCIÓN: Rellene la tina con aceite SOLAMENTE cuando esté completamente seca.

Modo de relleno



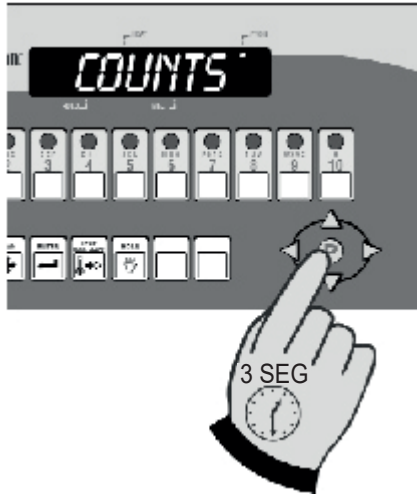
Si el controlador está programado para el bloqueo del filtro, el FILTER (filtro) aparecerá en la pantalla después del número preprogramado de ciclos de cocción permitidos. El controlador dejará de funcionar hasta que se filtre la freidora. Después de filtrar, la pantalla mostrará FILL (rellenar). **En este momento, la freidora DEBE rellenarse con aceite.** Cuando se complete este paso, presione ENTER (aceptar) para reanudar las operaciones normales.

CONTINÚA EN LA SIGUIENTE PÁGINA

Operación del controlador

CONTINÚA

Conteos de productos



Para **Comprobar los conteos de productos**: mantenga pulsada la tecla P durante 3 segundos. Aparecerá COUNTS (conteos).

Presione la tecla P. Se mostrará GLOBAL (global) y luego se mostrará el número total de conteos de cocción.

Presione la tecla P. Aparecerá FILTRCNT (conteo de filtrado) y, a continuación, se mostrará el conteo total de filtros.

Presione la tecla P. Aparecerá DISPCNT (conteo de desecho) y, a continuación, se mostrará el conteo total de desecho.

Presione la tecla P. Se mostrará TOTALX10 y, a continuación, se mostrará su conteo global de x 10. Luego presione la tecla P.

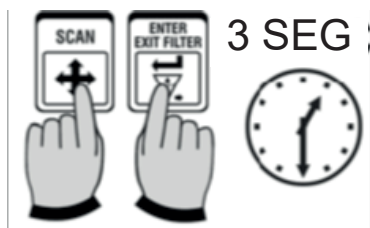
Para **Salir de los conteos de productos**: Aparecerá COUNTS (conteos). Presione la tecla de flecha hacia arriba. Aparecerá EXIT (salir). Presione la tecla P. El controlador saldrá del modo de programación.

Filtro / Pulido

Cuando se realiza el filtrado, el aceite se debe descargar de la tina durante 3 minutos. La cuenta regresiva del filtro comenzará a los 7 minutos, momento en el que se debe realizar el pulido. Al final de la operación de pulido, la pantalla mostrará FILL (rellenar). Regrese el aceite a la tina.

Presione la tecla ENTER/EXIT FILTER (entrar/salir de filtro) para borrar el mensaje y pasar al estado inactivo. El aceite se calentará a la temperatura preprogramada correcta.

Forzar un filtro



Para **Forzar un filtro** en cualquier momento del día: mantenga presionadas las teclas SCAN (escanear) y ENTER/EXIT FILTER (entrar/salir del filtro) al mismo tiempo durante 3 segundos. Se mostrará FILTER (filtro) y se escuchará una alarma.

Presione la tecla ENTER/EXIT FILTER (entrar/salir del filtro) para iniciar la secuencia de filtrado.

Descripciones de la pantalla

LO

El controlador está en modo de operación. La temperatura real de la tina es más de 10 grados por debajo de la temperatura programada de la tina.

DROP

READY

El controlador está en modo de operación. La temperatura real de la tina está dentro del rango de temperatura de cocción adecuado. La tina está lista para comenzar un ciclo de cocción.

HI

El controlador está en modo de operación. La temperatura real de la tina es más de 40 grados por encima de la temperatura más alta programada de la tina. Sonará una alarma sonora continua.

PROBE

La sonda del controlador está abierta o en cortocircuito. La pantalla irá acompañada de una alarma audible si está en corto. Compruebe o sustituya la sonda.

2:30

El controlador está en Modo de operación y hay un ciclo de cocción en curso.

DONE

El controlador está en Modo de operación y se ha completado un ciclo de cocción.

CODE

El controlador está esperando que se ingrese un código de acceso.

PRODUCT

El controlador está en modo de espera de programación de tecla de producto.

TIME 1

Se muestra el tiempo de cocción de la etapa (1-10).

TEMP 1

Se muestra la temperatura de cocción de la etapa (1-10).

TIMING 1

Se muestra el modo de temporización de etapas (1-10) (flexible o directo).

ALMTIME1

Se muestra el estado de la alarma de acción.

FILL

Después de filtrar la freidora, esta pantalla le indica que vuelva a llenar la freidora con aceite.

SYSTEM

El controlador está en Modo de espera de programación del sistema.

TEMPUNIT

El controlador está en modo de programación Fahrenheit o Celsius.

APPLIANC

El controlador está en Modo de programación de tipo de aparato.

Programación de teclas de producto



Los controladores de 18 botones tienen dos pantallas que muestran una línea completa de información; por ejemplo:



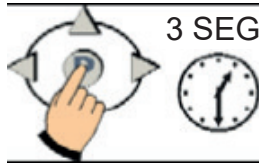
**RECETA 1724
EMPLEADO
DE TIENDA**

Los controladores de 10 botones tienen una pantalla única de doble propósito que alternará la información; por ejemplo:



ENTRAR A MODO DE PROGRAMACIÓN.

Presione y mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos.



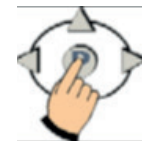
COUNTS

Presione la tecla de flecha hacia abajo.



PROGRAM

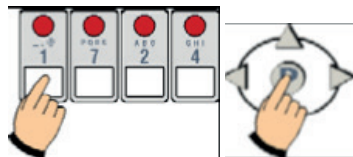
Presione la tecla P.



Algunos controladores pueden tener diferentes opciones enumeradas.

CODE

Escriba 1 7 2 4 usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



RECIPÉ

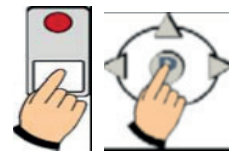
Presione la tecla P. Todos los LED de las teclas de producto se iluminarán.



PRODUCT

PROGRAMAR UNA TECLA DE PRODUCTO.

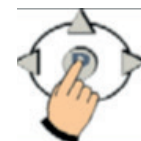
Presione la tecla de producto que desea programar. Presione la tecla P.



Dependiendo del modelo, puede presionar la tecla P para cambiar todas las configuraciones programables o puede desplazarse usando las teclas de flecha a cualquiera de las opciones específicas.

ALL

Presione la tecla P.

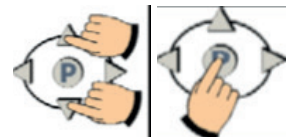


NAME

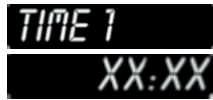
XXXXXXXXXX

CONFIGURAR EL NOMBRE DE LA PANTALLA DEL PRODUCTO.

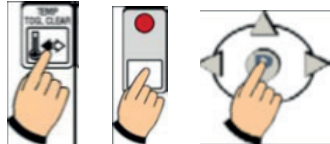
Se mostrará NAME (nombre) y luego el nombre en sí del producto. Use las flechas arriba y abajo para desplazarse por la biblioteca. Presiona la tecla P para bloquear su elección.



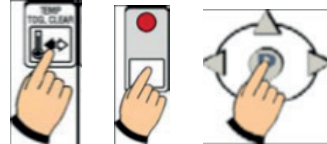
Programación de teclas de producto
CONTINÚA



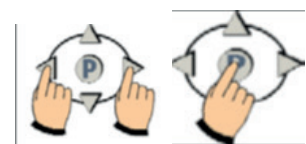
ESTABLECER TIEMPO DE COCCIÓN Se mostrará el tiempo real establecido. Para cambiar, presione el botón Clear (borrar) para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



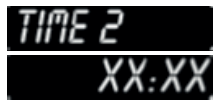
ESTABLECER TEMPERATURA DE COCCIÓN Se mostrará la temperatura real establecida. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar la temperatura a cero. Escriba una nueva temperatura con las teclas de producto. Presione la tecla P.



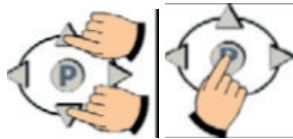
ESTABLECER MODO DE TEMPORIZACIÓN Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir Straight (directa) o Flex (flexible). Presione la tecla P.



*NOTA: En algunos modelos, cada tecla de producto se puede programar con hasta 10 etapas. Si no se requieren etapas adicionales en este punto, establezca el tiempo en cero. Presione la tecla P para continuar con la alarma de acción.



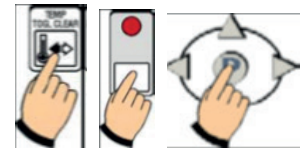
ESTABLECER TIEMPO DE COCCIÓN #2. Se mostrará el tiempo de cocción real. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto. Presione la tecla P. Repita los pasos anteriores.*



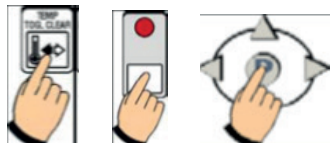
Algunos modelos tienen hasta 3 alarmas de acción.



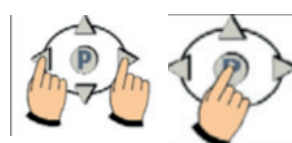
CONFIGURAR LA ALARMA DE ACCION. Se mostrará la hora real de la alarma 1. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



AJUSTE EL NOMBRE DE LA ALARMA DE ACCIÓN. Aparecerá ALMNAME1, luego el nombre en sí de la alarma de acción. Use las flechas arriba y abajo para desplazarse por la biblioteca. Presione la tecla P para ir al siguiente nombre de alarma de acción o continuar con la programación.



CONFIGURAR EL MODO DE CANCELACIÓN DE ALARMA DE ACCIÓN. Aparecerá ALMCNCL1, luego el modo de alarma de acción. Use las teclas de flecha izquierda y derecha para elegir AUTO o MANUAL. Presione la tecla P para guardar y continuar.



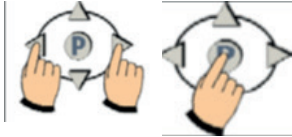
CONFIGURAR EL TONO DE LA ALARMA DE ACCIÓN. Aparecerá ALMTONE1, luego el tono de la alarma de acción: DOUBLE (doble), SHORT (corto), MEDIUM (medio), LONG (largo), LONG SHT (largo corto), ONE (uno). Use las teclas de flecha izquierda y derecha para elegir un tono de alarma. Presione la tecla P para guardar y continuar.



**Programación de
teclas de producto**
CONTINÚA

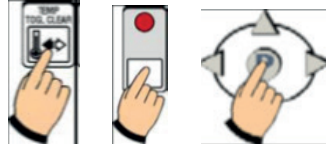
HOLD
YES
NO

**CONFIGURAR LA
RETENCIÓN.** Se mostrará el
modo de tiempo de retención.
Para cambiar, use las teclas
de flecha izquierda y derecha
para elegir YES (sí) o NO
(no). Presione la tecla P
para guardar y continuar.



WEIGHT
X

CONFIGURAR EL PESO.
Se mostrará WEIGHT (peso),
luego un número. Para cambiar,
presione el botón borrar para
cambiar el número a cero.
Escriba un nuevo peso (1-99)
usando las teclas de producto.
Presione la tecla P para continuar.



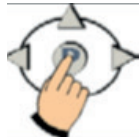
ALL

**SALIR DEL MODO
DE PROGRAMACIÓN.**
Presione la tecla de flecha
hacia arriba.



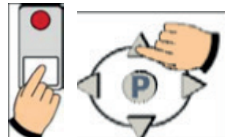
EXIT

Presione la tecla P.



PRODUCT

Presione otra tecla de producto
para programar y repita las
instrucciones de programación,
o salga presionando la tecla
de flecha hacia arriba.



EXIT

Presione la tecla P.



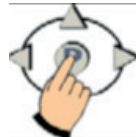
RECIPE

Presione la tecla de flecha
hacia arriba.



EXIT

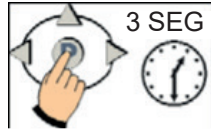
Presione la tecla P.



READY

Ahora ha salido del modo
de programación de tecla
de producto y puede
operar el controlador.

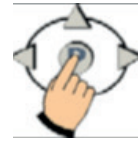
ENTRAR AL MODO DE PROGRAMACIÓN DEL SISTEMA. Presione y mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos.



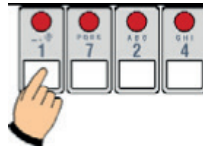
COUNTS
 Presione la tecla de flecha hacia abajo.



PROGRAM
 Presione la tecla P.



CODE
 Escriba 3 2 2 8 usando las teclas de producto. Presione la tecla P.

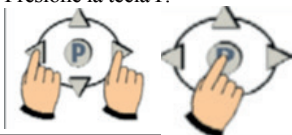


SYSTEM
 Presione la tecla P.



APPLIANC
GAS
ELEC
SPC

CONFIGURAR EL MODO DE APARATO. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir GAS (gas), ELECTRIC (eléctrico) o SPECIAL (especial). Presione la tecla P.

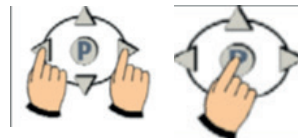


LANGURGE
ENGLISH
OTHER

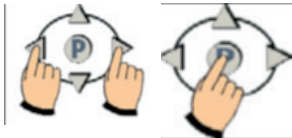
CONFIGURAR IDIOMA. Aparecerá LANGUAGE (idioma). Para cambiar, use las teclas de flecha izquierda y derecha para elegir ENGLISH (inglés) u OTHER (otro). Presione la tecla P para guardar y continuar.



CTRLTYPE
TEMPCTRL
TIMECTRL
CONFIGURAR TIPO DE CONTROL Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir el control de TEMPERATURA o TIEMPO. Presione la tecla P.

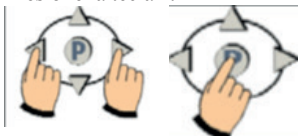


TONEVOL
CONFIGURAR EL VOLUMEN DEL TONO. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir 1, 2, 3, 4 o NONE (ninguno). Presione la tecla P.

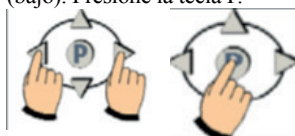


TEMPUNIT
F
C

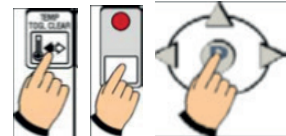
CONFIGURAR LA ESCALA DE TEMPERATURA. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir Fahrenheit (F) o Celsius (C). Presione la tecla P.



PREHEAT
HIGH
LOW
CONFIGURAR EL MODO DE PRECALENTAMIENTO. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir HIGH (alto) o LOW (bajo). Presione la tecla P.

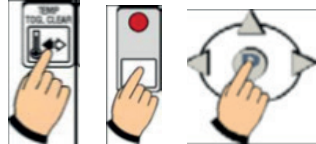


SETBTIME
XX:XX
PROGRAMAR TIEMPO DE RETROCESO. Se mostrará el tiempo real establecido. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



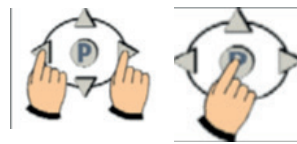
SETBTEMP
XXXX

PROGRAMAR TEMPERATURA DE RETROCESO. Se mostrará la temperatura real establecida. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar la temperatura a cero. Escriba una nueva temperatura con las teclas de producto. Presione la tecla P.



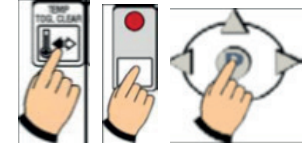
CNTTYPE
PCS
LBS

CONFIGURAR TIPO DE CONTEO. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir PCS (piezas) o LBS (libras). Presione la tecla P.



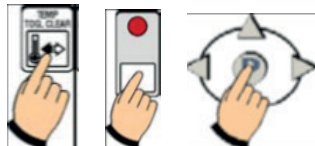
FILTRCNT
X

CONFIGURAR EL CONTEO DEL FILTRO GLOBAL. Se mostrará el conteo del filtro (0-999), según las piezas o las libras. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el conteo a cero. Escriba un nuevo conteo de filtros utilizando las teclas de producto. Presione la tecla P.



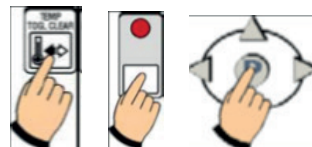
DISPCNT
X

CONFIGURAR CONTEO DE DESECHO (Ingrese el número máximo de piezas o libras antes de solicitar su desecho). Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el conteo a cero. Escriba un nuevo recuento de eliminación utilizando las teclas de producto. Presione la tecla P.



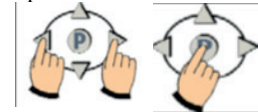
FLTRTIME
XX:XX

AJUSTE DEL TIEMPO DE ACEITE DE PULIDO. Se mostrará el tiempo establecido previamente. Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



FILTER
X

MODO DE FILTRADO. Se mostrará el modo de filtro establecido previamente. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para alternar las opciones. Presione la tecla P.



PROMPT

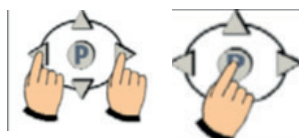
Cuando aparezca PROMPT (indicación), el controlador no le permitirá iniciar ningún ciclo de temporización.

DELAY

Cuando se muestre DELAY (retardo), el controlador permitirá el funcionamiento normal de la freidora hasta que se presione la tecla de función ENTER (aceptar).

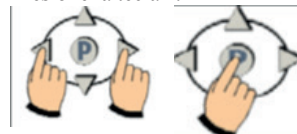
FC/DAY
X

CONFIGURA EL NÚMERO DE FILTROS POR DÍA. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir 0, 1, 2 o NONE (ninguno). Presione la tecla P.



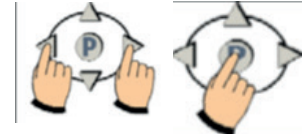
FC/TIME
XX:XX

CONFIGURAR EL MENSAJE DE TIEMPO DE CONTEO DE FILTROS. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para configurar el tiempo transcurrido desde la última indicación de filtro (1-12 horas en incrementos de 1 hora). Presione la tecla P.



FLTDELAY
XX:XX

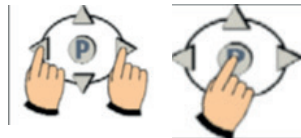
RETARDO DEL FILTRO. Use las teclas de flecha izquierda y derecha para configurar :00-4:00 horas. Presione la tecla P.



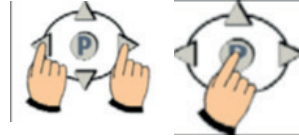
Programación del sistema
CONTINÚA



CONFIGURAR LA UNIDAD DE COCCIÓN. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir Minutos/Segundos u Horas/Minutos. Presione la tecla P.

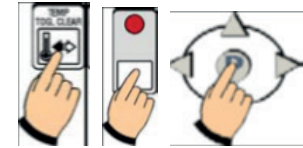


CONFIGURAR LA UNIDAD DE RETENCIÓN. Use las teclas de flecha izquierda o derecha para elegir Minutos/Segundos u Horas/Minutos. Presione la tecla P.



CONFIGURAR TIEMPO DE ENCENDIDO INSTANTÁNEO.

Para cambiar, presione el botón borrar para cambiar el tiempo a cero. Escriba un nuevo tiempo usando las teclas de producto (0-99:99). Presione la tecla P.

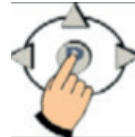


SALIR DEL MODO DE PROGRAMACIÓN DEL SISTEMA.

Presione la tecla de flecha hacia arriba.



Presione la tecla P.



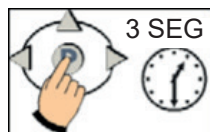
Ahora ha salido el modo de programación del sistema y puede operar el controlador.

Programación de compensación

SISTEMA 3228
GERENTE DE
TIENDAS

ENTRAR AL MODO DE PROGRAMACIÓN DE COMPENSACIÓN.

Presione y mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos.



Presione la tecla de flecha hacia abajo.



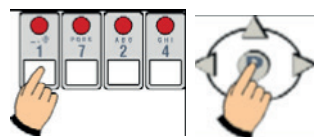
Presione la tecla P.



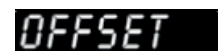
La temperatura de compensación se puede ajustar de 20 a -20F (-6.6 a -28.8C).



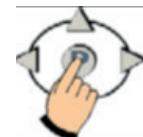
Escriba 3 2 2 8 usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



Presione la tecla de flecha hacia abajo hasta que se muestre Offset (compensación).



Presione la tecla P.

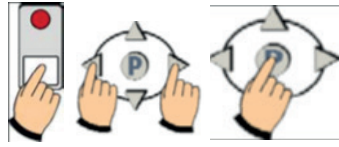


Programación del sistema

CONTINÚA

XXF

Use las teclas de producto para ingresar una nueva temperatura de compensación. Para cambiar de negativo a positivo, use las teclas de flecha izquierda y derecha. Presione la tecla P.



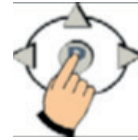
OFFSET

SALIR DEL MODO DE PROGRAMACIÓN DE COMPENSACIÓN. Presione la tecla de flecha hacia abajo hasta que aparezca EXIT (salir).



EXIT

Presione la tecla P.



READY

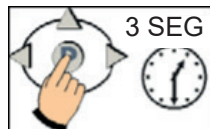
Ahora ha salido el modo de programación del sistema y puede operar el controlador.

Programación de productos personalizados y nombres de alarma de acción a la biblioteca

SISTEMA 3228
GERENTE DE
TIENDAS

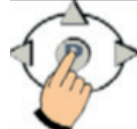
ENTRAR AL MODO DE PROGRAMACIÓN DE COMPENSACIÓN.

Presione y mantenga presionada la tecla P durante 3 segundos.



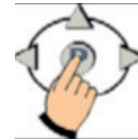
COUNTS

Presione la tecla de flecha hacia abajo.



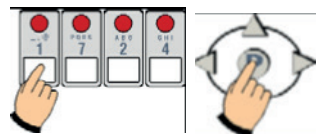
PROGRAM

Presione la tecla P.



CODE

Escriba 3 2 2 8 usando las teclas de producto. Presione la tecla P.



SYSTEM

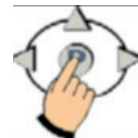
Presione la tecla de flecha hacia abajo para seleccionar PRODLIBR O ALRMLIBR.



PRODLIBR

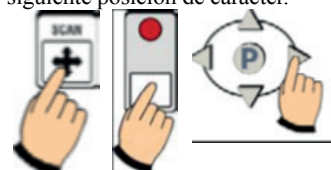
ALRMLIBR

Elija PRODLIBR (biblioteca de productos) o ALRMLIBR (biblioteca de alarmas de acción) presionando la tecla P.



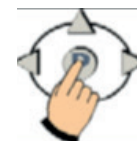
-

Aparecerá un guion parpadeante. Presione la tecla SCAN (escanear) y use las teclas de producto para deletrear una nueva palabra. Presione la tecla de flecha derecha para avanzar a la siguiente posición de carácter.



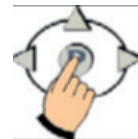
AB

Continúe deletreando la palabra. Cuando haya terminado, presione la tecla P.



ADD

PARA GUARDAR LA PALABRA, presione P nuevamente. Omita para salir de la programación de la biblioteca.



PARA CANCELAR O MODIFICAR, vea el siguiente paso.

Programación de productos personalizados y nombres de alarma de acción a la biblioteca CONTINÚA



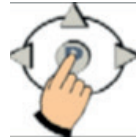
PARA CANCELAR O MODIFICAR LA PALABRA, presione las teclas de flecha izquierda o derecha para seleccionar CANCEL (cancelar) o MODIFY (modificar).



SI ELIGE CANCELAR:



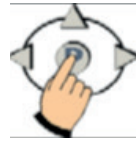
Presione la tecla P para salir y cancelar la palabra.



SI ELIGE MODIFICAR:



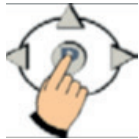
Presione la tecla SCAN (escanear) para regresar y modificar la palabra.



SALIR DE PROGRAMACIÓN DE BIBLIOTECA. Presione las teclas de flecha hacia arriba o hacia abajo hasta que la pantalla muestre EXIT (salir).



Presione la tecla P.



Ahora ha salido el modo de programación del sistema y puede operar el controlador.

Resolución de problemas

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
No hay corriente	Interruptor de circuito apagado	Comprobar y reiniciar.
	Aparato no enchufado	Enchufe el cable de corriente.
	Transformador de 24VAC defectuoso	Reemplazar el transformador. Reemplazar el controlador.
Sin sonido	Altavoz inoperable	Reemplazar el controlador.
Problema con el botón	Tecla congelada	Desenchufe el controlador. Mantenga presionada la tecla TOGGLE/CLEAR (alternar/borrar) cuando vuelva a enchufar el controlador.
	Tecla inoperable	Reemplazar el controlador.
Aparece PROBE (sondeo)	Sonda de temperatura defectuosa	Reemplazar la sonda de temperatura
	Sonda no enchufada	Enchufe la sonda.
Lectura de temperatura incorrecta	Sonda de temperatura defectuosa	Reemplazar la sonda de temperatura.
No hay calentamiento	Defecto en relevador del elemento, contactor o válvula de gas	Reemplazar la parte defectuosa.
	Controlador defectuoso	Reemplazar el controlador.

Piezas y accesorios

A. ASISTENCIA TÉCNICA - Póngase en contacto con un agente de servicio autorizado o con el Departamento de Servicio al Cliente, Ultrafryer Systems en el 1-800-525-8130 para asistencia técnica. Asistencia técnica por correo electrónico en: techserv@ultrafryer.com

B. INFORMACIÓN DE PEDIDOS:

1. **PIEZAS DE REPUESTO** - Proporcione la siguiente información cuando solicite piezas de repuesto por teléfono, fax o correo postal:

El nombre y teléfono de su empresa
 Número de orden de compra de su empresa
 Dirección de facturación
 Dirección de envío
 Cantidad deseada
 Número de pieza y descripción del artículo deseado Su nombre o firma del comprador autorizado

Haga pedidos por teléfono al: 1-888-331-5013
 Envíe pedidos por fax al: 1-210-731-5061
 Envíe su pedido por correo a: Ultrafryer Systems
 Order Entry Office
 P.O. Box 5369
 San Antonio, TX 78201

Envíe su pedido por correo electrónico a: custserv@ultrafryer.com

CONTENIDO	Limpieza del controlador	2
	Ambiente operativo del controlador	2
	Descripciones de la pantalla	9
	Funciones	3
	Funciones explicadas	4-5
	Instalación	3
	Notificaciones	2
	Operación del controlador	
	Alarmas de acción	6
	Modo de hervido	7
	Alarma Done (finalizado)	6
	Modo de relleno	8
	Temporizadores de retención	7
	Conteos de productos	8
	Iniciar un ciclo de cocción	6
	Detener un ciclo de cocción	6
	Ver todos los tiempos de retención activos	7
	Códigos de programación	3
	Programación: (BIBLIOTECA) Gerente de tienda	
	Entrar en la programación de la biblioteca	16
	Salir de la programación de la biblioteca	17
	Programación: (PRODUCTO) Empleado de la tienda	
	Alarma de acción	11
	Nombre de alarma de acción	11
	Modo de cancelación de alarma de acción	11
	Tono de alarma de acción	11
	Temperatura de cocción	11
	Tiempo de cocción	11
	Entrar al modo de programación	10
	Salir del modo de programación	11
	Conteo de filtros	12
	Tiempo de retención	11
	Modo Tiempo de retención	12
	Nombre de la pantalla del producto	10
	Tecla de producto	10
	Sensibilidad	12
	Modo de temporización	11
	Peso	12
	Programación: (SISTEMA) Gerente de tienda	
	Modo de aparato	13
	Tipo de control	13
	Unidad de cocción	15
	Tipo de conteo	14
	Conteo de desecho	14
	Entrar en la programación del sistema	13
	Salir de la programación del sistema	15
	Tiempo de conteo de filtros	14
	Retardo del filtro	14
	Modo de filtrado	14
	Conteo global de filtros	14
	Unidad de retención	15
	Tiempo de encendido instantáneo	15
	Idioma	13
	Número de filtros por día	14

ÍNDICE
CONTINÚA

Programación: (SISTEMA) Gerente de Tienda (CONTINÚA)

Tiempo de aceite de pulido	14
Modo de precalentamiento	13
Temperatura de retroceso	14
Tiempo de retroceso	13
Escala de temperatura	13
Volumen de tono	13

Programación: COMPENSACIÓN

Entrar a la programación de compensación	15
Salir de la programación de compensación	16

Soporte

Servicio al cliente y asistencia técnica	18
Piezas y accesorios	18
Resolución de problemas	18
Index	19-20